

# 新型N2回流焊

## VFR-4010N



采用特殊远红外加热板并用热风循环回流焊  
最大限度控制炉内松香堆积，延长维护周期  
采用特殊过滤回收炉内松香（通过清洗可反复利用）

## ■ 炉内没有松香，维持干净的状态，采用特殊过滤实现清扫间隔和缩短清扫时间

新产品及使用3年后（每天运行 24 小时，周末及节假日除外）的对比图片。  
仅需对冷却区域进行清洁，这样可以减少维护时间。

### ● 炉内加热部

### ● 上部冷却区

### ● 下部冷却区

### ● 装置制作后



### ● 使用3年后



维持炉内没有松香

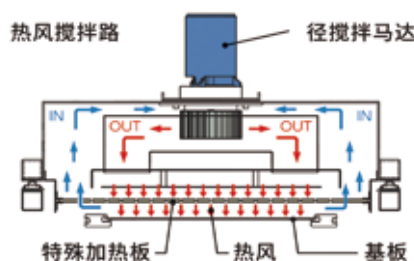
因特殊过滤效果，  
在冷风喷口有少许粘物

因特殊过滤效果，  
在冷风喷口有少许粘物

## ■ 高效率隔热构造 (内衬)

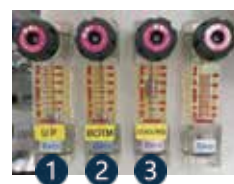


## ■ 远红外线加热板



采用特殊远红外线加热板，  
可根据生产基板进行 对应设定

## ■ 氮气消耗量



- ① 流量计上部 130L/min
- ② 流量计下部 100L/min
- ③ 流量计冷却部 10~20L/min

Total N<sub>2</sub>消耗量: 15m<sup>3</sup>/Hour 约250L/min

使用可选的N<sub>2</sub>消耗控制系统，氧气浓度  
达到目标后，消减并调整N<sub>2</sub>量

## ■ 规格

外形尺寸	6510(L)×1060(W)×1440(H)mm	制御	PCL+PC控制
机身高度	900±20mm	电源	三相200V 36kVA (150A)
搬送速度	0.2~1.6m/min	消耗电力	生产时约9.5kW
对应基板尺寸	50×100~400×400(W×L)mm	装置重量	3000kg
高度限制	上面30mm/下面20mm	可选项	自动宽度可变机构/自动基板弯曲机构/ 内置型水冷却组件/氮气消耗控制系统
加热部	远红外线并用热风循环 (10个温区)		
冷却部	上下冷风 (2个温区)		

**Fukoku Tokai**  
艾赋醍(上海)商贸有限公司  
FUKOKU TOKAI (SHANGHAI) CO.,LTD

地址: 上海市长宁区仙霞路317号  
远东国际广场B栋2206-2207室  
电话: 021-52896601  
0755-27380950 (深圳分公司)  
URL: <https://fukokutokai.com.cn/>



关注微信公众号



关注抖音