



Fukoku Tokai

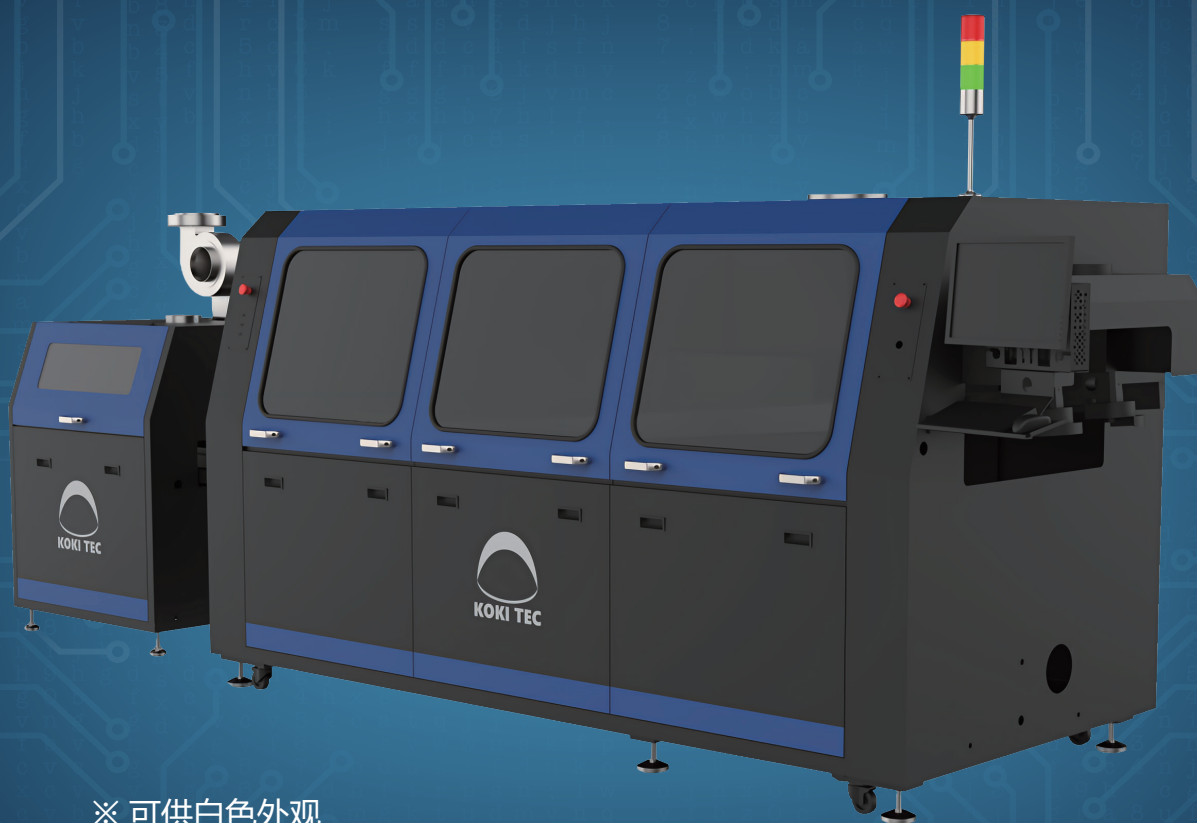


KOKI TEC

X系列

外置喷雾式无铅波峰焊机

FLOX-350



※ 可供白色外观

喷雾系统：外置喷雾杜绝安全隐患，易维护保养

预热系统：红外与热风任意组合，精度达 $\pm 2^{\circ}\text{C}$

锡炉系统：双低流速喷口，低氧化量设计

运输结构：分段浮动式结构，有效防止导轨变形



Fukoku Tokai

艾赋醍(上海)商贸有限公司

FUKOKU TOKAI (SHANGHAI) CO.,LTD

■ 特长

● 运输系统

- 采用直联式入板结构与特制不锈钢链条传动，配备独特设计的铝合金导轨，坚固耐用
- 运输系统采用分段浮动式结构，可有效防止导轨变形，确保长期稳定运行

● 预热系统

- 采用抽屉式模组化节能设计，支持红外与热风任意组合
- 温度控制采用PID算法，控温精度达 $\pm 2^{\circ}\text{C}$
- 预热区至焊接区的温度下降值 $\leq 5^{\circ}\text{C}$ ，温度均匀性优异

● 喷雾系统

- 配备精密调节阀，实现数字化流量控制，便于工艺管理
- 喷嘴移动由步进电机精准控制
- 助焊剂自动稳压供给，喷雾流量快速达到饱和状态
- 顶部设有抽风及过滤系统，保持作业环境清洁

● 锡炉系统

- 采用外热式加热方式，炉胆为铸铁材质，内表面经防腐蚀处理
- 设有两个低流速喷口，采用低氧化设计，减少锡渣生成

● 冷却系统

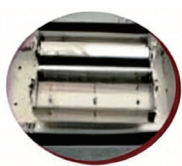
- 采用强制冷却方式，冷却速度可在 $4\sim 6^{\circ}\text{C}/\text{秒}$ 范围内调节

● 控制系统

- 采用PC+PLC架构，搭载Windows 7操作系统
- 支持中文、英文、日文操作界面
- 具备工艺曲线与数据自动存储功能
- 提供多项报警功能：助焊剂液位过高/过低报警、锡液面过低报警等



● 外置喷雾系统
可选配选择性喷雾装置



● 无铅工艺喷口



● 顶部抽风过滤系统



● 可任意组合预热系统



● 强制冷却系统



● 重载传输系统

■ 设备概要

设备名称	外置喷雾式无铅波峰焊机
型号	FLOX-350
焊接方式	倾斜喷射式
控制方式	PC + PLC

■ 基本规格

适用PCB尺寸（宽度）	50 ~ 350mm
设备外形尺寸（LxWxH）	5050×1420×1750mm
设备重量	约1850kg
电源规格	AC3Ø 380V 50/60HZ AC3Ø 200V 50/60HZ
适用环境	标准大气环境（非氮气环境）

X系列 外置喷雾式无铅波峰焊机 FLOX-350



艾赋醍（上海）商贸有限公司
FUKOKU TOKAI (SHANGHAI) CO., LTD

地址： 上海市长宁区仙霞路317号
远东国际广场B栋2206-2207室
电话： 021-52896601
0755-27380950（深圳分公司）
URL: <https://fukokutokai.com.cn/>



关注微信公众号



关注抖音