

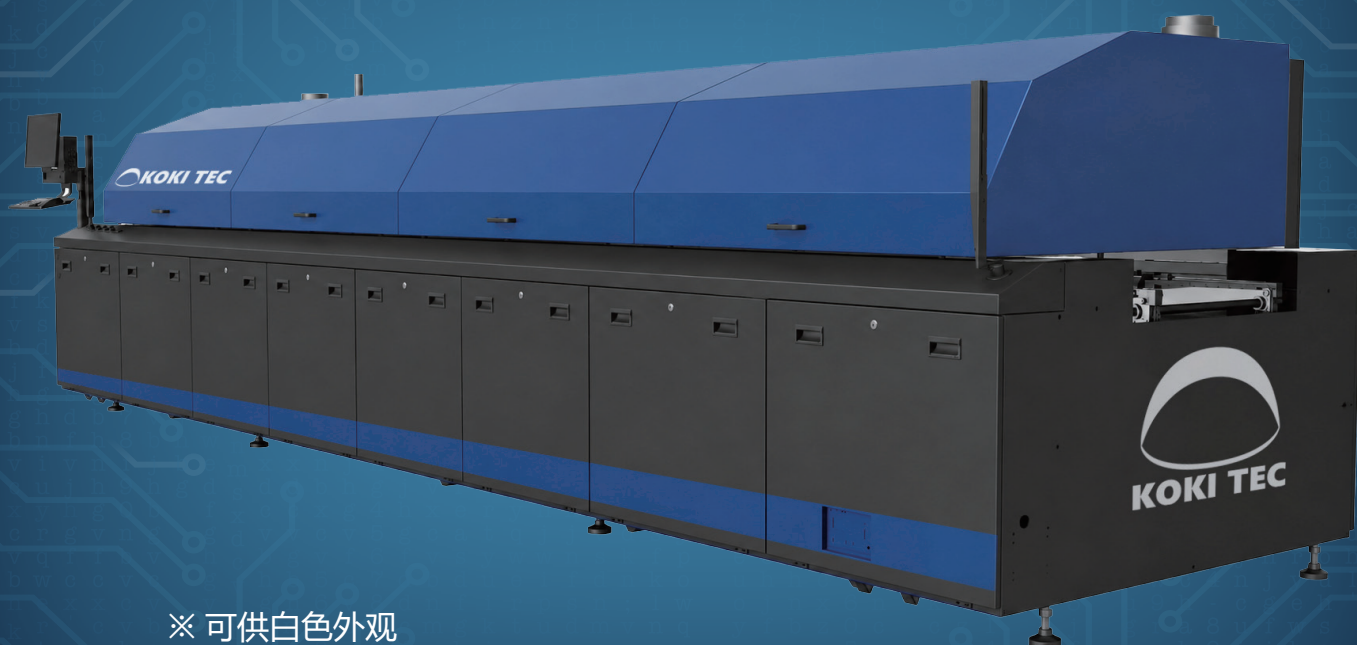


Fukoku Tokai



KOKI TEC

X系列 回流焊 REIX-4010/4010N



※ 可供白色外观

双面导轨：特殊硬化耐磨处理，高互换性可节约50%成本

热风系统：专利对流技术与前后回风设计，提升热循环效率

数据溯源控制：搭载进口PLC，实时监控数据溯源上传MES

N₂自动调节：闭环式自动调节高配分析仪，低耗N₂低成本



Fukoku Tokai

艾赋醍(上海)商贸有限公司
FUKOKU TOKAI (SHANGHAI) CO.,LTD

■ 特点

- 高热能，低能耗，大功率马达匹配大风轮，理论与实际的验证，相同条件设定下，可以保证大小元件吸热差做到最小，达到最佳的热均衡性
- 最新隔热技术加全新炉膛结构设计，可有效降低炉表温度，降低热损耗
- 采用进口PLC程序控制器，性能稳定可靠，温度控制及曲线重复精度高
- 采用双面导轨并特殊硬化处理，坚固耐用，可以重复性利用，节省成本达50%以上
- 可以在线维护松香回收系统，全模块化设计，维护保养方便快捷，减少维护时间
- 专利热风系统，热风对流传导更高效，热补偿更快
- 自带炉温实时监控系統，可以自动生成炉温曲线（选配）
- 智能化数据可追溯，上传MES系统



模块式结构，便于清洁及维护
前后回风设计，有效防止温区之间气流影响，保证温控精确
长寿命高性能热风马达。变频器控制，热风马达风速可调



高稳定性控制系统
功能强大

■ 设备参数

外形尺寸(L×W×H)	6400×1580×1650mm
重量	2500-2700kg
助焊剂回收系统	标准
外观颜色	光亮皱纹白 or KOKI TEC Color

■ 传输部分

传输方式	链条+网带同步传输	传输速度	300mm-2000mm/min
传输方向	左→右，右→左	导轨结构	无尘特殊硬化导轨
传输带高度	900±20mm	导轨固定方式	前端固定(选配：后端固定)
基板元件高度	以链条加长轴为基准： +30mm;-25mm	基板宽度尺寸	min50mm-max400mm (可选配：max510mm)

■ 控制部分

电源	AC3Ø 380V 50/60HZ AC3Ø 200V 50/60HZ	PCB板温分布偏差	±1°C
总功率	96KW	设置参数存储	可存多种设置参数
启动功率	38KW	停电保护	UPS延时关机
正常运行功率	10KW	操作界面	Windows简体中文，英文，日文 在线自由切换
工作温度范围	室温~320°C	氮气区域	全程充氮气 (型号带"N"为氮气机型)
控制方式	PC+PLC控制系统	MES通讯协议	标准
温度控制精度	±1°C	电脑主机	商用电脑

■ 加热·冷却部分

温区配置	10温区，20加热模块
加热区长度	3670mm
升温时间	25min
排风口直径 排量	2-Φ145, 排风量要求10m³/min x2
冷却方式	三区强制水冷
冷却区长度	1250mm
冷水机功率	5P冷水机

X系列
回流焊
REIX-4010/4010N

Fukoku Tokai

艾赋醍(上海)商贸有限公司
FUKOKU TOKAI (SHANGHAI) CO.,LTD

地址：上海市长宁区仙霞路317号
远东国际广场B栋2206-2207室
电话：021-52896601
0755-27380950 (深圳分公司)
URL: <https://fukokutokai.com.cn/>



关注微信公众号



关注抖音