

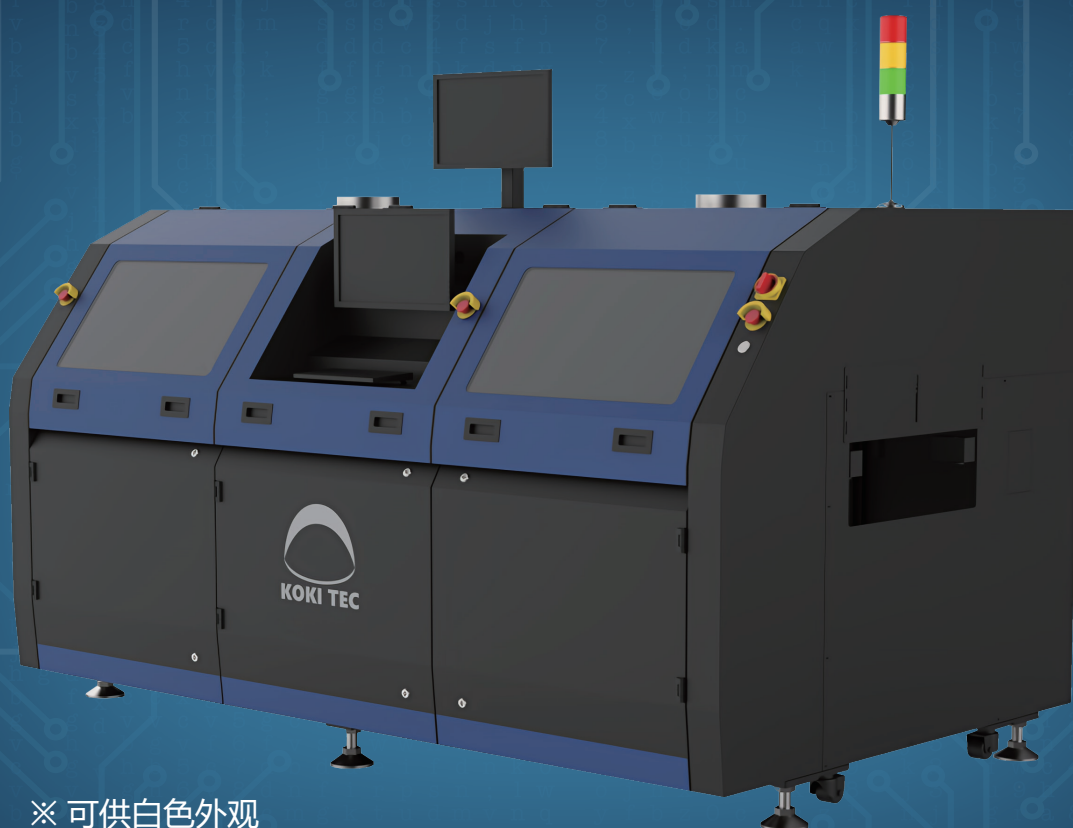


Fukoku Tokai



KOKI TEC

X系列 选择性波峰焊 SELEX-400



※ 可供白色外观

喷雾系统：最小喷射区域3mm，节省90%以上助焊剂

预热系统：下部红外与上部热风，提高热效率温度均匀性

锡槽系统：16Kg容量叶轮抽取式，喷压强，透锡力度高

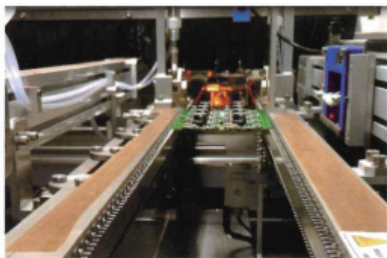
扩展模块：DIP焊接模块灵活搭配，适配异形元件及工序



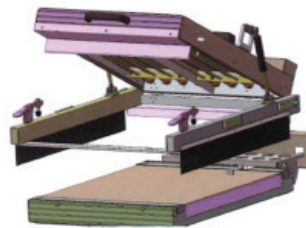
Fukoku Tokai

艾赋醍(上海)商贸有限公司
FUKOKU TOKAI (SHANGHAI) CO.,LTD

■ 喷雾



最小喷射区域为3毫米，
与传统方法相比至少节省90%的吞吐量



通过上下加热器的组合式设计
实现基板整体的温度均匀分布

■ 助焊剂喷雾单元

喷涂方式	选择性喷涂（滴喷式）
驱动方式	伺服马达
助焊剂容量	2L
传输方式	链条传输

■ 预热单元

预热方式	下部预热红外碳灯
预热温度范围	~ 200°C
预热模式	热风（OP）+ 红外线
上部预热	热风（OP）
传输方式	链条传输

■ DIP单元

波峰方式	选择性波峰（机械式）	常用焊锡温度	275 ~ 300°C
喷嘴口径	φ2.0 ~ φ20mm	焊锡槽材质	铸铁
焊锡容量	约16kg	N ₂ 设定温度范围	~ 450°C
加热方式	陶瓷加热器间接加热	常用N ₂ 温度	350°C±10%（参考值）
波峰高度调整	rpm控制	N ₂ 流量调节	数字流量计调节
波峰高度控制	基准波峰值±0.3mm以内	传输方式	滚轮传输
焊锡设定温度范围	~ 360°C		

■ 规格

外形尺寸（LxWxH）	2710×1930×1630mm	机械式焊锡槽	16kg	基板尺寸	400×450mm
自动调宽	标准	N ₂ 加热机构	标准	入口条码读取器	OP
三色指示灯	标准	焊锡液面感应器	标准	AC200V	标准
带吊扇的排气管	标准	基板对中机构（宽度方向）	标准	AC380V	OP
助焊剂喷雾单元	标准	编程示教相机	标准	异电压变压器	OP
喷雾感应器	OP	波峰高度测量（探针式）	OP	机内照明	标准
液体流量计（最小检测量0.05CC）	OP	Web相机（带显示屏）	OP	PC控制系统	标准
基板对中机构（宽度方向）	标准	Web相机常时录像机构	OP	盖板安全联锁（接触式）	OP
SP/PH链条传输	标准	PCB弯曲检测机构（带Z轴补偿功能）	OP	生产管理系统	OP
DIP滚轮传输	标准	焊锡自动补充机（2kg VOBIN）	OP	MES系统	OP
下部预热（红外碳灯）	标准	自动清洗喷嘴机构（粉末式）	OP	自动更换PCB种类	OP
上部预热盖	标准	DIP上部预热（热风）	OP		
上部预热（热风）	OP	入口C/V	OP		
预热部辐射温度计（测量基板表面温度）	OP	出口C/V（带冷却风扇）	OP		

X系列
选择性波峰焊
SELEX-400

Fukoku Tokai
艾赋醍（上海）商贸有限公司
FUKOKU TOKAI (SHANGHAI) CO., LTD

地址： 上海市长宁区仙霞路317号
远东国际广场B栋2206-2207室
电话： 021-52896601
0755-27380950（深圳分公司）
URL： <https://fukokutokai.com.cn/>



关注微信公众号



关注抖音