



Fukoku Tokai



KOKI TEC

# 选择焊接系列 在线式 SELBO III



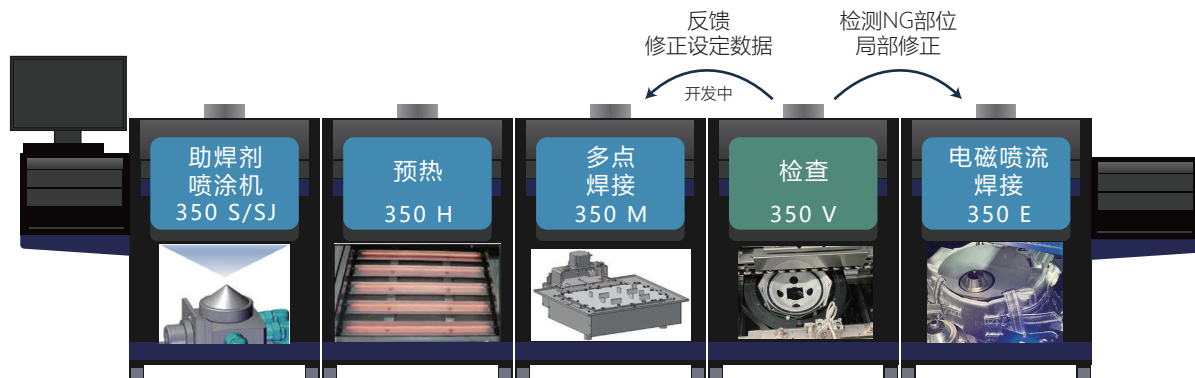
※ 可供白色外观

检查焊接状态，并在后道工序中修正缺陷位置  
分析检查结果，并发送至前道工序机以防再次发生  
检查数据可保存至 NAS 等存储介质，用于追溯管理

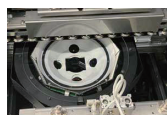


Fukoku Tokai

艾赋醍(上海)商贸有限公司  
FUKOKU TOKAI (SHANGHAI) CO., LTD

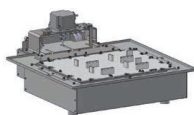


## 新模组



### ● 350V 检查模块

搭载 2D/3D (选配) 外观检查相机镜头  
可将检查结果发送至前、后道工序机  
对NG位置进行修正以及更改焊接程数  
不仅限于 DIP 后的焊点检查, 也可进行元件检测



### ● 350M 多点焊接锡槽模块

采用多孔型喷嘴进行整板一次性批量焊接  
以此缩短生产节拍  
通过基板脱焊角度提高焊接品质



### ● 350E 电磁喷流式锡槽模块

采用电磁泵喷流方式  
减少锡渣产生量  
提高日常维护保养便利性

## 规格

### ● 助焊剂喷涂机 350 S/SJ

### ● 预热 350 H

### ● 叶轮式锡槽 350 D

### ● 多点焊接锡槽 350 M

### ● 电磁喷流式锡槽 350 E

### ● 检查 350 V

|       |                                   |                         |                        |                          |                           |                          |
|-------|-----------------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|
| 外形尺寸  | 2730(L)×1430(W)×1300(H)mm         |                         |                        | 910(L)×1440(W)×1300(H)mm | 1070(L)×1440(W)×1300(H)mm | 910(L)×1440(W)×1300(H)mm |
| 基板尺寸  | 100×100~350×400(W×L)mm, 0.8~2.0mm |                         |                        |                          |                           |                          |
| 元件高度  | 顶面 110 mm以下, 底面 25 mm以下           |                         |                        |                          |                           |                          |
| 装置重量  | 420 kg                            | 370 kg                  | 450 kg                 | 700 kg                   | 480 kg                    | 500 kg                   |
| 电源    | 三相 AC200V±10%<br>2 kVA            | 三相 AC200V±10%<br>10 kVA | 三相 AC200V±10%<br>6 kVA | 三相 AC200V±10%<br>5 kVA   | 三相 AC200V±10%<br>4 kVA    | 三相 AC200V±10%<br>2kVA    |
| 氮气供给量 | —                                 | —                       | 0.5MPa<br>25L/min/1Pot | —                        | 0.5MPa<br>25~33L/min/1Pot | —                        |
| 空气供给量 | 0.4~0.5MPa<br>40L/min             | 0.4~0.5MPa<br>15L/min   | 0.4~0.5MPa<br>30L/min  |                          |                           |                          |
| 程序步数  | 400步100个文件                        |                         |                        | —                        | 400步100个文件                | —                        |
| 喷嘴口径  | Φ2~Φ20mm                          |                         |                        | —                        | Φ2.5~Φ10mm                | —                        |
| 锡槽容量  | —                                 | —                       | 16 kg<br>(按比重 7.3 计算)  | 160 kg                   | 12 kg                     | —                        |
| 检查分辨率 | —                                 |                         |                        |                          |                           | 12 μm<br>(标准分辨率)         |
| 有效视野  | —                                 |                         |                        |                          |                           | 48.0×36.0mm              |
| 检查项目  | —                                 |                         |                        |                          |                           | 缺失、偏位、漏焊、<br>连焊(桥接)等     |

选择焊接系列  
在线式  
SELBO Ⅲ

**Fukoku Tokai**  
艾赋醍(上海)商贸有限公司  
FUKOKU TOKAI (SHANGHAI) CO.,LTD

地址: 上海市长宁区仙霞路317号  
远东国际广场B栋2206-2207室  
电话: 021-52896601  
0755-27380950 (深圳分公司)  
URL: <https://fukokutokai.com.cn/>



关注微信公众号



关注抖音