



Fukoku Tokai



KOKI TEC

选择焊接系列
桌上型
TRZ II + SPZ II



TAKUROBO
ULTIMA-TRZ II

SPROBO
ULTIMA-SPZ II

※ 可供白色外观

降低焊接不良率
替代传统烙铁焊接
降低锡渣产生

支持单元化生产
一键操作
节省空间



Fukoku Tokai

艾赋醍(上海)商贸有限公司
FUKOKU TOKAI (SHANGHAI) CO.,LTD

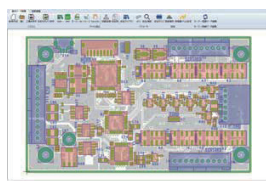
■ 程序自动生成系统 “Freedom” （选配）

● 输入格式

- Gerber 数据
- TakuROBO 生产文件
- 基板/电路板图像数据
- ODB++
- 物料清单 / 贴装坐标

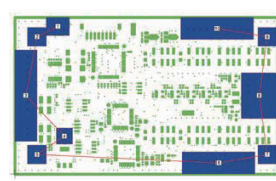
● 数据输入显示

支持多种格式输入



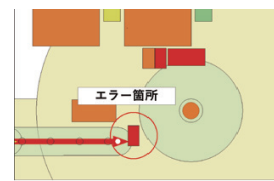
● 焊接路径自动生成

自动生成顺序与路径



● 元件干涉检查

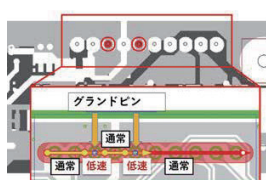
检测并标出异常冲突位置



● 向各设备输出编程程序

● 接地引脚设置

自动调整焊接时间间隔



● 生产节拍自动优化

可通过滑动条调节



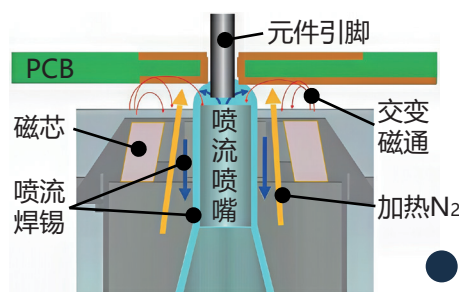
● 3D 模拟仿真

确认所生成的程序



■ IPH 感应加热式预热机构 （选配）

- 仅对需加热的焊盘或电极引脚进行精准加热（发热）
- 可按程序步单独设定开启/关闭以及加热时长
- 大幅减轻周边元件受到的热应力



● 加热头剖面结构

■ 规格

● ULTIMA-TRZ II

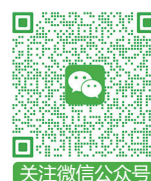
● ULTIMA-SPZ II

外形尺寸	620(W)×1060(D)×442(H)mm	625(W)×1000(D)×390(H)mm
对应基板尺寸	50×50~330×250(W×L)mm, 0.8~2(H)mm, ~2kg	
装置重量	约 120kg	约 60kg
气压	—	0.4-0.5MPa 50L/min
氮气（纯度99.99%以上）	0.5MPa 16~25L/min	—
松香罐容量	—	0.3~0.4L
锡槽	约 16kg	—
喷嘴	Φ2~Φ20	二流体喷嘴 / 气流喷射（选配）
动作	基板台（X-Y-Z）	喷枪（X-Y）

选择焊接系列
桌上型
TRZ II + SPZ II

Fukoku Tokai
艾赋醍（上海）商贸有限公司
FUKOKU TOKAI (SHANGHAI) CO.,LTD

地址： 上海市长宁区仙霞路317号
远东国际广场B栋2206-2207室
电话： 021-52896601
0755-27380950（深圳分公司）
URL: <https://fukokutokai.com.cn/>



关注微信公众号



关注抖音