艾赋醍-酒类图鉴

岁月琢磨 酿就芬芳

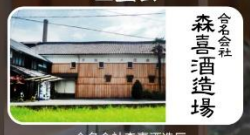
岛根县

隐岐酒造株式会社

山口县

下关酒造株式会社

三重县



合名会社森喜酒造厂

鸟取县

梅津酒造有限会社

鸟取县

大谷酒造株式会社

鸟取县

高田酒造株式会社

有赞商城热销中

山阴地区：
日本本州西部
面向日本海区域
包含鸟取县、
岛根县等

FT Shanghai
艾赋醍（上海）商贸有限公司
FUKOKUTOKAI(SHANGHAI)CO.,LTD
地址：上海市长宁区仙霞路317号远东国际广场B栋2206-2207室
电话：021-52896601

※梅津酒造契约酒米（减农药，减化肥）专用田实景拍摄

鷹媛 大谷酒造

大谷酒造 创业于明治5年（1872年），
背靠鸟取名峰大山，
花代藏主足个爱鸟家，故给酒取名「鷹媛」

鷹媛 强力纯米大吟酿清酒

梦幻圣米强力酿造的
纯米大吟酿酒

规　格：720ml　精米步合:40%
酒精度：16.5%vol

鷹媛 纯米大吟酿清酒

京都酒师酒造纯米大吟酿，
获明石山田锦区级最精选

规　格：720ml　精米步合:35%
酒精度：16%vol

鷹媛 辛口纯米清酒

追求了甘旨
梅特里人喜欢辛口酒

规　格：720ml　精米步合:50%
酒精度：15.5%vol

鷹媛 超辛纯米吟酿

超低度了温过一般辛口的纯米吟酿。
清味清爽，后劲充足的酒标，
很适合加热的一种清酒

规　格：720ml　精米步合:50%
酒精度：17%vol

鷹媛 特别纯米清酒

取自巴赫中巴巴西酒酒的
纯米清酒

规　格：720ml　精米步合:56%
酒精度：15.5%vol

鷹媛 上选清酒

当饭泉进一步改良酿造清酒，酒味更润，
冷饮更爽，可搭配各种料理

规　格：180ml/720ml
酒精度：15.5%vol

鷹媛 玉荣纯米酒

洋味清爽，醇厚的果香味。
适合搭配烤鱼，或加海鲜酱油料理

规　格：300ml/720ml
酒精度：15.5%vol　精米步合:70%

鷹媛 五百万石纯米酒

洋味清爽，醇厚。
适合生鱼片等盐点料理

规　格：300ml/720ml
酒精度：15.5%vol　精米步合:70%

夢千代 蔚情25/40

福合岛屋最终风情的
本格米烧酒（25度/40度）

规　格：720ml
酒精度：25%vol/40%vol

鷹媛 樱咲纯米吟酿

樱花岛取琴酒的樱花中
提取的酵母菌来酿造的酒。
口味新颖独特，可以味饮也香
花瓣味来的清爽甜柔的味道。

规　格：500ml　精米步合:50%
酒精度：13.5%vol

鷹媛 绯彩纯米吟酿

她和菊和酒的酵母酿造而成。
与樱菊酒酒的酸味香气，
果酸七控制的平衡酒体。
小清爽的一款清酒。

规　格：500ml　精米步合:50%
酒精度：12.5%vol

梅津酒造 UMETSU SHUZO Co., Ltd.

梅津酒造创业于慶応元年（公元1865年），
酒名「富玲」取自英文「Hurrah!」意为欢迎。
梅津希望将以向顾客表达欢迎之情，
并成为祝福客带来好酒的「加油站之酒」。

特别纯米清酒 うまいがな

纯酒杯中的甘香酒
无农药无使用肥料的「地酒」

规　格：720ml/1.8L　精米步合:60%
酒精度：酒度2.0%vol
酸酸度1.8%vol

富玲 生酛纯米清酒

传统技法加酒酿造的纯米清酒

规　格：720ml
精米步合:高度60%，白桦80%
酒精度：14%vol

砂丘山药烧酒

在沙丘取石五产山药酿制的烧酒

规　格：720ml
酒精度：番薯30%vol　黑标25%vol

野花 良熟梅酒

采取日晒干野花梅酿造的甘甜梅酒

规　格：180ml/500ml
酒精度：11.5%vol

富玲 乙花梅酒

当饭县特产柚子酿造，12度微醺，
适合月夜饮用。

规　格：180ml/500ml
酒精度：12%vol

富玲 柚子香 柚子酒

当饭县特产柚子酿造，由于是整个柚子榨取
浸泡酿造，因此柚味带有微微苦味。
一款适用口味的柚子酒。

规　格：180ml/500ml
酒精度：12%vol

高田酒造

高田酒造 创业于明治8年（1875年）
地处鸟取县建筑文化保护群「白壁土藏群」，
酒名「此君」取草自中国古代竹之音象，
一说竹叶之翠酷美洁，
王羲之五子王子猷曾云“何可一日无此君”。

此君 纯米大吟酿清酒（金标）

沿袭了白米香气和柔和的
品质的纯米大吟酿清酒

规　格：720ml　精米步合:45%
酒精度：15%vol

此君 纯米吟酿清酒（蓝标）

主要选用酵母菌等高达适度香气的
甘口纯米吟酿纯米酒清酒

规　格：720ml　精米步合:55%
酒精度：15%vol

此君 纯米清酒（黑标）

将取代取代日益高，
味道与香气共同稳妥平衡的纯米清酒

规　格：720ml　精米步合:70%
酒精度：16%vol

隐岐酒造

传统酿造“必须将爬坡的酒造北作米下去”的信念，
和祈四十七年（1972年）
由西多酒酒造合全国（五社）合并创立隐岐酒造，
并公誉诞名为「隐岐誉」

隐岐誉 斗瓶囲纯米大吟酿

来自隐岐酒造出品社长特手工酿造，采用
当地平原地区最优质当地酒米大吟酿

规　格：720ml　精米步合:35%
酒精度：16%vol

隐岐誉 纯米大吟酿清酒

自然资源丰富的隐岐酒造上
精心酿制的纯米大吟酿酒酒

规　格：720ml　精米步合:45%
酒精度：16%vol

隐岐誉 纯米吟酿清酒

作为贵中酒产受好评的
纯米吟酿酒

规　格：720ml　精米步合:55%
酒精度：15%vol

隐岐誉 纯米清酒

酒度达70%产品特别发酵酒造坚会
酒味改用提产优质酒

规　格：720ml/1.8L　精米步合:60%
酒精度：15%vol

隐岐誉 室町纯米清酒

以纯以注重室町时代的酒造日文意，
曾在KURA MASTER 2018/2019荣誉获奖

规　格：720ml　精米步合:90%
酒精度：17%vol

隐岐誉 江户纯米酒

采用江户时期酒造工艺，超甘辣口酒。
是一款最高个性，独具一格的纯米酒酒

规　格：720ml　精米步合:90%
酒精度：15%vol

隐岐誉 八朔柑橘酒

采用海岸自然生长的
八朔柑橘酿酒

规　格：360ml/720ml
酒精度：7%vol

Yawata

八幡本青汁在日本电视购物平台上的
销量一直是名列前茅，备受大家喜爱。
产品日本加产不使用农药，
大麦苦叶，添加乳酸菌和维生素C，
有助于维持皮肤和粘膜的健康。

名　称：八幡本青汁
原产地：日本鸟取县
规　格：30包/盒

合名会社 森喜酒造場

森喜酒造 创业于明治30年（1897年），至今有126年历史。
从1998年开始，酒造团队酒造全量酒造纯米酒，
不添加食用酒精，将红人福神发挥到极致，
色鲜艳出众多受欢迎的纯米酒。
最为代表的是【名办子心酒】
1992年由《夏子之酒》的作者尾瀬明彦推荐名的系列，
标签也是由尾瀬老师手绘作品。

るみ子の酒 纯米大吟酿

以60%精米的酒品严阿波山田锦为原料米
在低温下慢慢开酵酿造的纯米大吟酿。
酒后甘醇，香气复杂，香气柔和，适合冷饮

规　格：720ml　精米步合:40%
酒精度：17%vol

るみ子の酒 特别纯米酒

很适合日常饮用，酒味清爽，酒后甘美，有点感
梅雨过后不会给你干涩感这是于之前的作者
尾瀬老师也有过之作

规　格：720ml　精米步合:60%
酒精度：15%vol

下関酒造

下关酒造 创业于大正12年（1923年）历史悠久，
是山口县下关市唯一一家酒造，在当地很受喜爱，
以【关浪】为首，持续酿造了很多系列日本清酒。

海洋系列之鲑鱼纯米大吟酿清酒

柔软的米香，丰富的口感，
随着海鲜的一起品尝

规　格：300ml　精米步合:50%
酒精度：15%vol

海洋系列之海胆大吟酿清酒

适宜配海鲜的中甜度的酒度，
清凉的辣味，搭配海的味道

规　格：300ml　精米步合:50%
酒精度：15%vol

海洋系列之牡蛎大吟酿清酒

由牡蛎酒口酒，
与海鲜料理的味道相协调

规　格：300ml　精米步合:50%
酒精度：15%vol

海洋系列之河豚大吟酿清酒

酒度适度的沿海酒造，
更加适合冬季食用美味

规　格：300ml　精米步合:50%
酒精度：15%vol